

# Stockage en sécurité

## 1. Analyse des besoins



Une analyse des besoins en stockage doit être faite sur les plans qualitatif et quantitatif. Après un inventaire des produits de l'entreprise et des quantités/volumes, il faut définir, pour chacun :

- Sa nature (acide ? base ? ...)
- Son état physique (liquide ? gazeux ? ...)
- Ses conditions de conservation (sensible à la chaleur ? à l'humidité ? ...)
- Ses conditions d'utilisation (quelle fréquence ? quelle quantité ? comment ? où ? quand ? par qui ? ...)
- Ses dangers (toxique ? inflammable ? ...)

## 2. Quelques règles générales de stockage

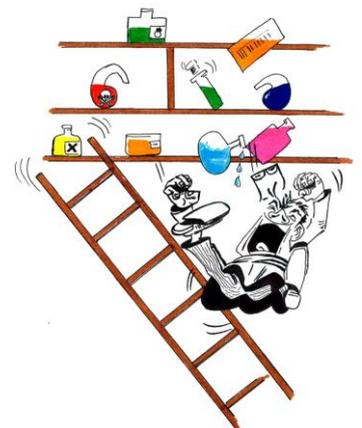
Il est nécessaire de **stocker uniquement la quantité minimum de produits (y compris au poste de travail), de limiter le nombre de personnes exposées et leur durée d'exposition** et de ne pas créer de risques supplémentaires du fait de l'agencement du stockage. **L'accès au lieu de stockage doit être limité et contrôlé.** Il doit être fermé à clé et seuls les personnes formées et autorisées peuvent y accéder. Cela doit être précisé par un panneau « accès réservé au personnel autorisé ».

**Tous les produits doivent être convenablement étiquetés.** Les emballages doivent être appropriés et en bon état. **Le reconditionnement dans des contenants alimentaires est à proscrire !** En outre, les produits et contenants alimentaires ne doivent pas être stockés à proximité de produits chimiques.

**La rubrique 7 de la Fiche de Données de Sécurité « Manipulation et stockage » donne des informations sur les conditions de stockage des produits.**

Des dispositions de prévention et de lutte contre l'incendie doivent être prises : **armoire ventilée impérative pour les produits inflammables, ventilation générale du local de stockage**, rappel de l'interdiction de fumer, extincteurs adaptés et en nombre suffisant, consignes de sécurité incendie affichées et connues des salariés, installations électriques aux normes...

Il faut éviter tout stockage dans les allées de circulation et devant les dispositifs de secours (extincteurs, issues de secours...), ainsi que le stockage en hauteur de produits dangereux, lourds ou volumineux.



Des bacs de rétention de capacité adaptée doivent être prévus par catégorie de produits.



Un matériau absorbant ainsi que des équipements de protection destinés à la récupération sécurisée de tout déversement accidentel de produit chimique doivent être disponibles.



### 3. Spécificités de stockage

Il faut commencer par trier les produits présents et éliminer les produits inutiles ou périmés (article R.4412-11 du Code du travail). En effet, les dates de péremption des produits sont à contrôler régulièrement et à respecter, l'état du produit peut évoluer : liquide à cristallisation...

Il est nécessaire de stocker les produits en fonction de leurs propriétés physico-chimiques (cf. **rubrique 10 de la Fiche de Données de Sécurité « Stabilité et réactivité »**). En effet, certains produits peuvent réagir les uns avec les autres, provoquant parfois des explosions, des incendies, des émissions de gaz dangereux... Ces produits incompatibles doivent être séparés physiquement (article R.4412-18 du Code du travail). C'est notamment le cas pour les acides forts (pH < 4) et les bases fortes (pH > 10) qui doivent être stockés séparément (pas côte-à-côte, pas l'un au-dessus de l'autre, pas sur la même rétention...).

Les produits CMR et mortels doivent être stockés dans des armoires verrouillées.

**Même s'ils affichent le même pictogramme, certains produits ne peuvent pas être stockés ensemble comme les corrosifs où les bases et les acides doivent être séparés** (cas de l'eau de javel par exemple, qui ne doit pas être stockée à proximité des produits acides).

D'autres critères fournis par l'étiquette de sécurité ou la FDS impliquent des conditions particulières de stockage, comme la température ou le taux d'humidité.

Tableaux des compatibilités et des spécificités de stockage :

	!	X	X	X	X	X	X	✓	X
	X	✓	X	X	X	X	X	✓	X
	X	X	✓	!	X	X	X	X	X
	X	X	!	✓	!	X	X	X	X
	X	X	X	!	!	!	!	!	!
	X	X	X	X	!	✓	✓	✓	✓
	X	X	X	X	!	✓	✓	✓	✓
	X	X	X	X	!	✓	✓	✓	✓



Ne doivent pas être stockés ensemble

Peuvent être stockés ensemble

Ne peuvent être stockés ensemble que si certaines dispositions particulières sont appliquées

Séparer les acides et les bases

**Si un produit comporte plusieurs pictogrammes de danger, prendre en compte l'ordre suivant : explosif > comburant > inflammable > corrosif > toxique > nocif > irritant.**